

⑯ 日本国特許庁 (JP) ⑯ 特許出願公開
 ⑯ 公開特許公報 (A) 昭59-194393

⑮ Int. Cl.³ 識別記号 行内整理番号 ⑯ 公開 昭和59年(1984)11月5日
 H 05 B 33/14 7254-3K
 // C 09 K 11/06 7215-4H
 発明の数 1
 審査請求 未請求

(全 12 頁)

⑯ 改良された電力転換効率をもつ有機エレクトロルミネッセント装置

ント・ストリート324

⑯ 発明者 チヤン・ウォン・タン

アメリカ合衆国ニューヨーク州
 14626ロチェスター市バーモン
 ト・ドライブ197

⑯ 出願人 イーストマン・コダック・カンパニー

アメリカ合衆国ニューヨーク州
 14650ロチェスター市ステート
 ストリート343

⑯ 代理人 弁理士 湯浅恭三 外4名

⑯ 特願 昭59-58088

⑯ 出願 昭59(1984)3月26日

優先権主張 ⑯ 1983年3月25日 ⑯ 米国(US)
 ⑯ 478938

⑯ 発明者 スチーブン・アーランド・バン
 スリク
 アメリカ合衆国ニューヨーク州
 14613ロチェスター市ピアーポ

明細書

1. [発明の名称]

改良された電力転換効率をもつ有機エレクトロルミネッセント装置

2. [特許請求の範囲]

願次陽極、正孔インジェクション層、有機発光層(これらの層を合わせた厚さは1μmを越えない)、および陰極からなり。
 これらの電極のうち少なくとも一方は400nm以上の波長をもつ輻射線の少なくとも80%を透過させることができ、かつ少なくとも 9×10^{-3} W/Wの電力転換効率をもつエレクトロルミネッセント装置。

3. [発明の詳細な説明]

本発明は、有機化合物を発光手段とする、電気信号に応答して発光するエレクトロルミネッセント装置に関する。

有機エレクトロルミネッセント装置がそれらの対抗品と十分に対抗しうるものとなるためには、対抗しうるコストにおいてそれらの電力転

換効率が増大することが望ましい。電力転換効率は入力に対する出力の比(通常はW/W)と定義され、速度の駆動電圧の増加である。経済的な駆動回路部品を用いる駆動電圧、すなわち25ボルトを越えない電圧に關しては、電力転換効率は無機装置の場合 1×10^{-3} W/W以下に限定されている。10⁻³W/W以上の電力転換効率をもつ、厚いフィルム(>5μm)または単結晶を用いる有機エレクトロルミネッセント装置が開発されてはいる。しかしそれらの厚さが比較的大きいため、この種の装置を駆動させるのに要する電圧はかなり高い、すなわち100ボルトまたはそれ以上である。

駆動電圧を25ボルト以下に低下させるためには薄膜型エレクトロルミネッセント装置が望ましい。これはここでは有効な層または層の厚さ、すなわち電極間にある物質の厚さが1μmを越えない装置を意味する。ピンホールの問題を考えると薄膜の形態を達成することは特に困難であった。ピンホールは電池をショートさせ

BEST AVAILABLE COPY

るので受け入れられない。たとえばドレスナー、RCA レビュー、Vol. 30, 322 ページ (1969年6月)、特に326ページを参照されたい。ピンホールの形成を防止するために、被覆用配合物中に結合剤を使用することが好都合とされている。この例の結合剤の例には付加直合体たとえばポリスチレン、および縮合直合体たとえばポリエステルが含まれる。電池のショートは避けられるが、結合剤を使用することは不満足な場合がある。このためには溶剤被覆加工法を用いる必要があり、ある層の溶剤は下層の溶剤としても作用する可能性があり、これにより層間の明瞭な境界設定が妨げられる。結合剤を必要とする1層を溶剤被覆したのち結合剤を必要としない層 (1層または多層) を蒸着させる方法は考案されるが、逆の順序すなわち発光層を溶剤被覆する場合、溶剤が下層に影響を与えた場合の実用性は証明されていない。

米国特許第4,356,429号明細書に記載された電池は、正孔インジェクション帯域

わせた厚さは1 μm を越えない)、および陰極からなり。

これらの電極のうち少なくとも一方は400 nm 以上の波長をもつ輻射線の少なくとも80 %を透過させることができ。かつ少なくとも 9×10^{-5} W/W の電力転換効率をもつエレクトロルミネッセント装置が提供される。

好ましくはこの装置の発光帯域は、1125 ポルト以下および II) この装置の最大電力転換効率を与える電圧以下で駆動される試験装置に用いた場合、少なくとも 5×10^{-4} 光子/電子のエレクトロルミネッセント電子効率を与える電子伝達化合物からなる。上記試験装置は 1) 本質的に 1,1-ビス(4-ジ-カトリルアミノフェニル)シクロヘキサンからなる正孔インジェクション帯域 (この正孔インジェクション帯域と上記の発光帯域を合わせた厚さは1 μm を越えない)、2) 400 nm 以上の波長をもつ輻射線の少なくとも80 %を透過させる陽極、およ

(hole injecting zone) としてポルフィリン系化合物からなる層をもつ本発明のものと同じ型の装置の一例である。

上記特許のセルは先行技術のセルよりも著しい改良を示したが、望まれている電力転換効率、すなわち 25 ボルトを越えない駆動電圧を用いた場合に少なくとも 9×10^{-5} W/W の水準を達成していない。正孔インジェクション層内のポルフィリン系化合物は有色であるため、セルにより放出される光を若干吸収するという望ましくない傾向を示す。またポルフィリン系化合物は有効に発光するために必要な正孔および電子の有効な光的再結合を妨げると思われる。

本発明の目的は、少なくとも 1 術改良された、すなわち少なくとも 9×10^{-5} W/W に及ぶ電力転換効率をもつエレクトロルミネッセント (以下 "EL") 装置を提供することである。

本発明によれば、順次陽極、正孔インジェクション帯域、有機発光帯域 (これらの帯域を合

び 3) インジウム製陰極から構成される。

本発明の装置は必要とされる改良された電力転換効率を示す。

本発明の装置において発光帯域または正孔インジェクション帯域はそれぞれ電子伝達化合物からまたは正孔伝達化合物から作成され。これは本発明の実施態様の多くにおいてそれぞれの帯域に結合剤を用いずに行われる。

本発明のさらに他の有利な特徴は、正孔インジェクション層用として、光せられた輻射線に対し実質的に透過性である化合物が見出されたことである。

本発明の他の有利な特徴は添付の図面を考慮に入れて後記の好ましい実施態様を参照することにより明らかになるであろう。第 1 図は電源に接続した本発明装置の一部の概略的断面図であり。

第 2 図は本発明に従って製造された装置に関する電力転換効率対エレクトロルミネッセント電子効率を示す対数-対数グラフである。

正孔インジェクション物質および発光物質は各帯域内に存在する（この帯域が層であっても他のものであっても）。好ましいエレクトロルミネッセント装置においてこれらの物質は層次直なった被膜ないしは層中に存在する。

正孔インジェクション層は正孔伝導化合物からなり。一方発光層は電子伝導化合物からなる。

本発明者らは、後記のように駆動および構成されるセルに用いた場合に 5×10^4 光子/電子を越えるEL量子効率を与える特定の電子伝導化合物があることを見出した。電力転換効率とEL量子効率の間には直接的な関係があるので、これらの化合物を用いることと前記の駆動電圧に関して電力転換効率は少なくとも 9×10^4 W/Wとなることが保証される。これらの化合物は容易に導膜の形態で沈着するので、有効帯域を合わせた厚さが1μmを越えない導膜型装置が容易に得られる。

本発明の装置に用いられる電子伝導化合物は、酸化還元反応において還元されうる化合物であ

動電圧をかけ、最大電子転換効率または25ボルトのいずれかに達するまで（いずれが先に起こるとしても）高める。この電圧において最大EL量子効率を測定する。

表1には、上記のように構成され、かつ上記の電圧で駆動される装置において試験した場合の若干の有用な電子伝導化合物に関するEL量子効率を示す。これらの例のそれぞれにつき、最大EL量子効率の電圧は25ボルトの制限以下であった。

る。本発明において特に有用なものは、前記の試験に関して少なくとも 5×10^4 EL量子効率を与える電子伝導化合物である。周知のようにEL量子効率は単純に外電回路で測定される電子/秒に対する、セルから放出される光子/秒の比に等しい。この効率を電力転換効率 (W/Wの単位で定義される) と混同してはならない。

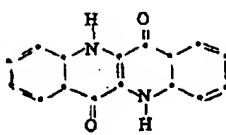
電子伝導化合物が少なくとも 5×10^4 光子/電子（すなわち0.05%）のEL量子効率を与えるか否かを判定するためには下記の試験を行う。

ELセルは下記の順序で構成される：400 nm 以上の波長をもつ輻射線の少なくとも80%を透過させる陽極（たとえばネザトロン（Nesatron、商標）ガラス）；本質的に1,1-ビス(4-ジ-p-トリルアミノフェニル)シクロヘキサンからなる正孔インジェクション層；問題の電子伝導化合物の層；およびインジウム製陰極。ここで正孔インジェクション層と発光層は合わせて厚さ1μmを越えない。極

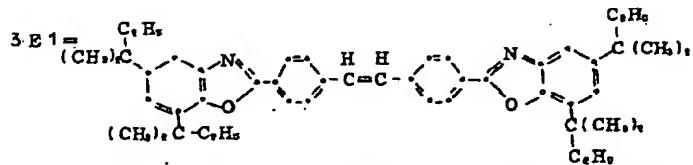
装置	EL量子効率 * 2×10 ⁻³	最大電圧	
		測定電圧 V	駆動電圧 V
ネザトロン陽極/エビソドリジオノン(1500A)/インジウム(In)陰極			
（比較例）	1×10^4	20	20
ネザトロン陽極/HI-1(75nm)/E1 [†]	1×10^4	20	20
ネザトロン陽極/HI-1(75nm)/E2 [†]	8×10^3	20	20
（75nm）/In陰極	3×10^3	15	15
ネザトロン陽極/HI-1(75nm)/E3 [†]	3×10^3	15	15
（75nm）/In陰極	3×10^3	125	125
ネザトロン陽極/HI-1(75nm)/E4 [†]	3×10^3	24	24
（75nm）/In陰極	1.5×10^4	15	15
ネザトロン陽極/HI-1(75nm)/E5 [†]	5×10^3	14	14
（75nm）/In陰極	8×10^3	15	15
ネザトロン陽極/HI-1(75nm)/E6 [†]	5×10^3	15	15
（75nm）/In陰極	8×10^3	15	15
ネザトロン陽極/HI-1(75nm)/E7 [†]	8×10^3	15	15
（75nm）/In陰極	8×10^3	15	15

E5を除いて有効粒子1個IC四捨五入した。

1 エビドリジン =

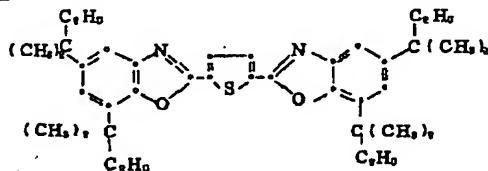


2 HI - 1 = 1,1-ビス(4-ジ-p-トリルアミノフェニル)シクロヘキサン



[4,4'-ビス[5,7-ジ-t-ベンデル-2-ベンゾキサゾリル]ステルベン]

4 E 2 =



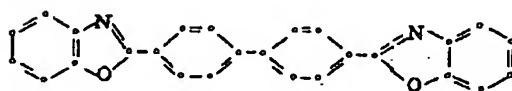
[2,5-ビス[5,7-ジ-t-ベンデル-2-ベンゾキサゾリル]チオフェン]

5 E 5 =



[2,2'- (1,4-フェレンジビニレン) ビスベンゾキサゾール]

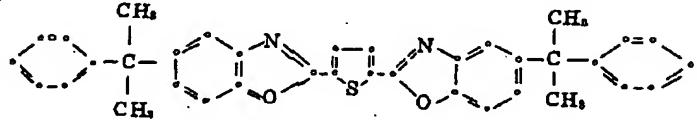
6 E 4 =



[2,2'- (4,4'-ビフェニレン) ビスベンゾキサゾール]

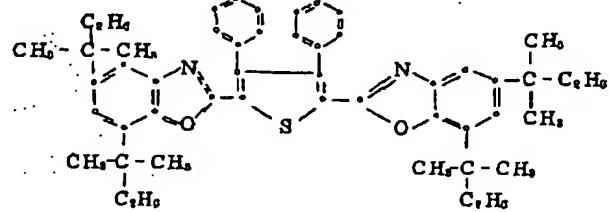
7 E 5 = ビス(8-ヒドロキシキノリノ)マグネシウム

8 E 6 =



[2,5-ビス[5-(α,α-ジメチルベンジル)-2-ベンゾキサゾリル]チオフェン]

9 E 7 =



[2,5-ビス[5,7-ジ-t-ベンデル-2-ベンゾキサゾリル]-3,4-ジフェニルチオフェン]

ここで用いられる正孔インジェクション層の正孔伝達化合物は、電場を与えた2層の電極間に配置されて陽極から正孔がインジェクトされた場合、正孔を適切に陰極へ伝達することができる化合物である。好みしい正孔伝達化合物は、 10^4 ~ 10^6 ボルト/ cm の電場を与えた電極間に層が配置された場合少なくとも 10^6 cm/ $\text{ボルト}\cdot\text{秒}$ の正孔移動係数をもつ。最も好みしい正孔伝達化合物は容易にかつ可逆的に酸化されうる芳香族アミンであることが見出された。

より好みしくは、正孔インジェクション層は本質的に無色である。これは陽極に隣接した位置にあり、陽極は透明な電極であることが好みしい。従って正孔伝達化合物も 400 nm 以上の波長において少なくとも90%透過性であることが好みしい。

前記の光透過性をもつ有用な正孔伝達化合物の好みしい例には、室温で固体であり、かつ少なくとも1個の炭素原子が置換基でトリ置換さ

わけではない。有効帯域の一方の層がこの種の導膜形成性化合物である場合、両層において結合剤を強くことができるという点でこの導膜形成性は有用である。従って本発明の一実施態様においては、発光層および正孔インジェクション層の双方が結合剤を含有しない。

あるいは他の場合には正孔と電子の発光的再結合を妨げない結合剤も本発明に有用である。

前記のように導膜を形成しうる化合物の有用な例を以下に示す。各に有用な例には複数層もしくは炭素層、および3個以上の炭素原子を有する脂肪族鎖少なくとも2個を含有するか、あるいは少なくとも2個の基でなわちそれぞれ。) 一重結合の組りに回転しうる基および(1) 少なくとも3個の芳香族もしくは飽和炭素環を含む基を含有する化合物が含まれる。

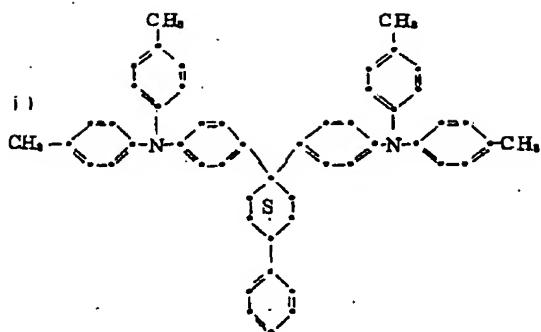
たとえば導膜形成性である正孔伝達化合物には次式の構造をもつものが含まれる。



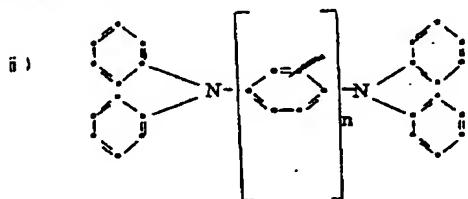
れた(そのうち少なくとも1個はアリール基または置換アリール基である)アミンが含まれる。アリール基上の有用な置換基の例には、1~5個の炭素原子をもつアルキル基、たとえばメチル基、エチル基、プロピル基、ブチル基およびアミル基; ハロゲン原子、たとえば塩素原子およびフッ素原子; ならびに1~5個の炭素原子を有するアルコキシ基、たとえばメトキシ基、エトキシ基、プロポキシ基、ブチル基およびアミル基である。

本発明に用いられる正孔伝達化合物のあるもの、および電子伝達化合物のあるものは、導膜形成性化合物であるという付加的な性質をもつことが注目される。ここで用いられるようにある化合物がこの物質を電極などの支持体上に $0.5\text{ }\mu\text{m}$ 以下の厚さで施した場合に“導膜形成性”である場合、これは実質的にピンホールを含まない層を形成する。しかしある化合物が導膜形成性であるということは必ずしも $0.5\text{ }\mu\text{m}$ よりも多量に存在しないということを意味する

上記式中 Q^1 および Q^2 は別個に炭素原子および少なくとも3個の炭素環(それらのうち少なくとも1個は芳香族のもの、たとえばフェニル基である)を含有する基である。炭素環は飽和された環、たとえばシクロヘキシル基およびシクロヘプチル基であってもよく; G は連結基、たとえばシクロアルキレン基、たとえばシクロヘキシレン基; アリーレン基たとえばフェニレン基; アルキレン基たとえばメチレン基、エチレン基およびプロピレン基; あるいは $\text{C}-\text{C}$ 結合である。構造。)の範囲内の個々の例には、特に下記のものが含まれる。次式の構造をもつ $1,1-\text{ビス}(\text{4}-\text{ジ}-\text{p}-\text{トリルアミノフェニル})-\text{4}-\text{フェニル}-\text{シクロヘキサン}$:



1,1-ビス(4-ジ-p-トリルアミノフェニル)シクロヘキサン；および次式の構造をもつ化合物

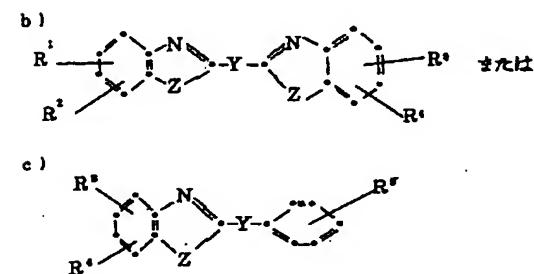


(上記式中 n は 2 ～ 4 の整数である)。たとえば $4,4''$ -ビス(ジフェニルアミノ)クワドリフ

五二八

さらに他の有用な正孔伝達化合物には米国特許第4,175,960号明細書13欄13行から14欄42行に列挙されたもの。たとえばビス(4-ジメチルアミノ-2-メチルフェニル)フェニルメタンおよびN,N,N-トリ(p-トリル)アミンが含まれる。

導膜形成性の電子伝達化合物に関しては、好ましい例には螢光増白剤が含まれる。最も好ましいものは次の構造をもつ螢光増白剤である。



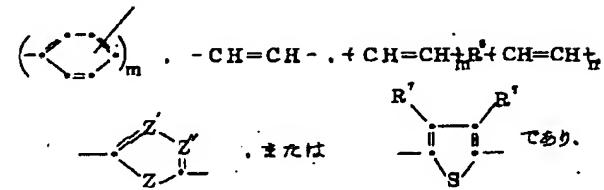
これらの式中 R^1, R^2, R^3 および R^4 は別個に水素原子: 1 ~ 10 個の炭素原子を有する飽和脂肪族残基。たとえばプロピル基, t -ブチル基およびヘプチル基; 6 ~ 10 個の炭素原子を有するアリール基。たとえばフェニル基およびナフチル基; あるいはハロゲン原子。たとえば塩素原子およびフッ素原子であるか; あるいは R^1 と R^2 , または R^3 と R^4 が一緒にになって、1 ~ 10 個の炭素原子を有する飽和脂肪族残基 (たとえばメチル基, エチル基およびプロピル基) 少なくとも 1 個を含んでいてもよい結合芳香族環を完成するためには必要な原子を導入し。

R^6 は 1 ~ 20 個の炭素原子を有する飽和脂肪族
烴基。たとえばメチル基、エチル基および n -
アイソキル基; 6 ~ 10 個の炭素原子を有する
アリール基。たとえばフェニル基およびナフチ
ル基; カルボキシル基; 水素原子; シアノ基;
あるいはハロゲン原子。たとえば塩素原子およ
びフッ素原子であり: ただし式 c)において
 R^3, R^4 および R^5 のうち少なくとも 2 個は 3 ~

10個の炭素原子を有する飽和脂肪族基团. たとえばプロピル基. プチル基またはペプチル基であり.

乙は-O-、-NH-または-S-であり；

$$YH - R^6 + CH = CH + R^5 - .$$



m は 0 ~ 4 の整数であり：

n は0, 1, 2または3であり:

R' は 6 ~ 10 個の炭素原子を有するアリーレン基、たとえばフェニレン基およびナフチレン基であり；

R' は水素原子または6~10個の炭素原子を有するアリール基であり；そして Z' および Z'' は別個にNまたはCHである。

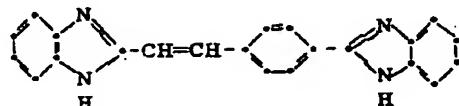
上記の脂肪族残基は置換されていてもよい。置

換された脂肪族残基の場合の置換基には、1～5個の炭素原子を有するアルキル基、たとえばメチル基、エチル基およびプロピル基；6～10個の炭素原子を有するアリール基、たとえばフェニル基およびナフチル基；ハログン原子、たとえば塩素原子およびフッ素原子；ニトロ基；ならびに1～5個の炭素原子を有するアルコキシ基、たとえばメトキシ基、エトキシ基およびプロポキシ基が含まれる。

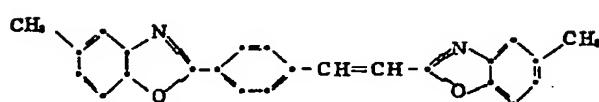
特に好みしい螢光増白剤の例には下記のもの
が含まれる。2,5-ビス(5,7-ジ-*t*-ベン
チル-2-ベンゾキサゾリル)-1,3,4-チア
ジアゾール；4,4'-ビス(5,7-*t*-ベンチル
-2-ベンゾキサゾリル)ステルベン；2,5-
ビス(5,7-ジ-*t*-ベンチル-2-ベンゾキ
サゾリル)チオフェン；2,2'-(p-フェニレ
ンジビニレン)-ビスベンゾチアゾール；4,4'
-ビス(2-ベンゾキサゾリル)ビフェニル；
2,5-ビス[5-(α , α -ジメチルベンジル)
-2-ベンゾキサゾリル]チオフェン；4,4'-

ビス [5,7 - ジ - (2 - メチル - 2 - プチル)
- 2 - ベンゾキサゾリル] スチルベン : および
2,5 - ビス [5,7 - ジ - (2 - メチル - 2 - プ
チル) - 2 - ベンゾキサゾリル] - 3,4 - ジフ
ニルチオフェン。

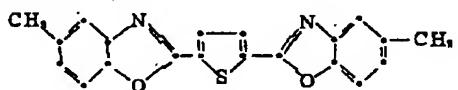
さらに他の有用な螢光増白剤はケミストリー・オブ・シンセティック・ダイズ、1971、628～637頁および640頁に列挙されている。すでに薄膜形成性ではないものは、一端または両端の環に脂肪族の基を結合させることによって薄膜形成性にことができる。この種のさらに有用な螢光増白剤には、たとえば下記のものが含まれる。



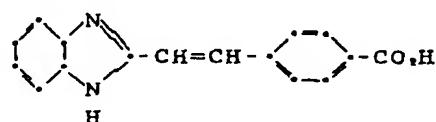
〔2-(2-〔4-(2-ベンゾイミダゾリル)フェニル〕ビニル〕ベンゾイミダゾール〕



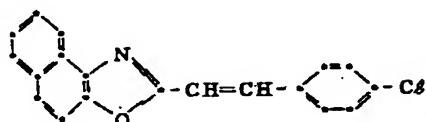
[5 - メチル - 2 - [2 - [4 - (5 - メチル - 2 - ペンゾキサゾリル) フェニル] ピニル] ペンゾキサゾール]



[2,5-ビス(5-メチル-2-ベンゾキサゾリル)チオフェン]



[2-[2-(4-カルボキシフェニル)ビニル]ベンゾイミダゾール]
および



[2-[2-(4-クロルフェニル)ビニル]ナフト[1,2-d]オキサゾール]

さらに他の有用な薄膜形成性の電子伝導化合物には8-ヒドロキシキノリンの金錯体が含まれ、その際金端は好ましくはZn, Al, MgまたはLiである。

有効層の一方が薄膜形成性である場合。容易に認められるようにピンホールのため透鏡がショートすることはない。他方は薄膜形成性である必要はない。たとえば有用な透鏡は、前記の薄膜形成性化合物からなる正孔インジェクション層、および薄膜形成性でない化合物、たとえば 1,1,4,4-テトラフェニル-1,5-ブタジエンからなる発光層をさむ。

前記の表 1 から明らかのように、有用な陽極試験には面膜“ネザトロン”的もとで PPG 1

ンダストリーズ社から得られる被覆ガラス陽極が含まれ。有用な陽極電極にはインジウムが含まれる。一般的のいかなる陽極および陰極もそれが適切な仕事関数値をもつならば使用できる。たとえば陽極は高い仕事関数をもつべきである。他の有用な陽極の例にはいずれかの半透明な高い仕事関数をもつ導電性材料。たとえば酸化スズインジウム、酸化スズ、ニッケルまたは金で被覆したガラスが含まれる。好ましくは、この種の陽極は $10 \sim 1000$ オーム/スクエア (ohms/square) のシート抵抗、および 400 nm 以上の波長に対する 80% の光透過率をもつ。このように高い光透過率を少なくとも 90% という正孔伝達化合物の透過率と合わせた場合に、本発明に従って作成された装置の特徴である卓越した電力転換効率が保証される。

他の有用な陰極の例には低い仕事関数をもつ他の金属、たとえば銀、スズ、鉛、マグネシウム、マンガンおよびアルミニウムが含まれる。金属が装置により発生するルミネッセンスに対

して高い透過率をもつか否かは関係ない。

第1図は本発明に従って製造されたエレクトロルミネッセント装置を示す。これは酸化スズインジウムの半透明被覆 16 で被覆されたガラス製支持体 14 からなる陽極 12 を含む。この上に正孔インジェクション層 18 が配置される。発光層 20 は層 18 上に配置される。層 18 および 20 の一方または双方が薄膜形成性化合物である。陰極 22 は層 20 上に配置され、リードワイヤ 24 が陰極を電源 26 に接続する。電源 26 を入れると陽極 12 で発生した正孔は層 18 と 20 の界面へ伝達され、ここで陰極 22 から伝達された電子と結合し、可視光線 $\text{h}\nu$ を発する。

電源 26 が装置 10 の最大出力点の電圧たとえば $15 \sim 25$ ボルトで操作される場合、最大電力転換効率は少なくとも $9 \times 10^{-3} \text{ W/W}$ である。ある場合にはこの効率が 2×10^{-3} に及ぶことが認められた。本発明の装置は改良された電力転換効率の結果 $1700 \text{ cd}/\text{m}^2$ 1500 フィ-

トランペルト) に及ぶ最大輝度を生じることが認められた。

本発明の ELS 装置は常法により作成される。すなわち正孔インジェクション層、発光層および陰極をそれぞれ溶液被覆または蒸着により施す。正孔インジェクション層が最初に形成されることが好ましい。発光層に有用な溶剤が正孔インジェクション層に対しても良好な溶剤である場合、発光層を形成するためには蒸着が好ましい。ここで用いられる“蒸着”には蒸気相からの沈着のあらゆる形態が含まれ、真空下で行われるものも含まれる。

下記の実施例により本発明をさらに説明する。これらの実施例において最大輝度は不可逆的破壊を生じる電圧のすぐ下の電圧で測定される。若干の実施例において駆動電圧について 2.5 V という好ましい駆動電圧を越える輝度に関する電圧が示されているのはこのためである。

実施例 1

第1図のものと類似したエレクトロルミネッ

セント装置(以下“セル”)を以下により製造した。

- 1) 陽極を作成するため、ネザトロンガラスをまず 0.05 mm アルミナの研磨材で数分間研磨した。次いでイソプロピルアルコールおよび蒸留水の $1:1$ (v) 混合物中で超音波清浄した。次いでこれをイソプロピルアルコールですすぎ、密閉で送風乾燥させた。最後に、使用前にこれをトルエン中で超音波清浄し、密閉で送風乾燥させた。
- 2) $1,1-\text{ビス}(4-\text{ジ}-\text{p}-\text{トリルアミノフェニル})\text{シクロヘキサン}$ (HI-1)をネザトロンガラス上に一般的な真空蒸着法により沈着させた。すなわち上記物質を電気的に加熱されたタンタル製ポートから 320°C の温度で 5×10^{-6} ボルトの系内圧力において蒸着させた。ネザトロンガラスに沈着した生成 HI-1 フィルムの厚さは 75 nm であった。
- 3) 次いで $4,4'-\text{ビス}(5,7-\text{ジ}-\text{t}-\text{ベンチル}-2-\text{ベンゾキサンゾリル})\text{ステルベン}$ (E1)

を21に記載したと同じ手法を用いて、ただし供給源温度350°Cを採用してHI-1層の上部に沈着させた。E1層の厚さも75nmであった。

4) 次いでインジウムをE1フィルムの上部にシャドーマスクを介して沈着させた。ITO電極の面積は0.1cm²であり、これもエレクトロルミネッセントセルの有効面積を規定した。

出来上がったセルはネザトロンガラス電極をプラスとしてバイアスをかけた場合、青緑色の光を放出した。放出された光は520nmに最大放出を有していた。達成された最大輝度は与えられた電圧が22Vである場合、電流密度140mA/cm²において340cd/cm²であった。20Vで駆動した場合、最大電力転換効率は 1.4×10^3 W/Wであり、最大エレクトロルミネッセント電子効率は 1.2×10^3 光子/電子であった。

実施例2

薄膜形成性でない正孔インジエクション層の

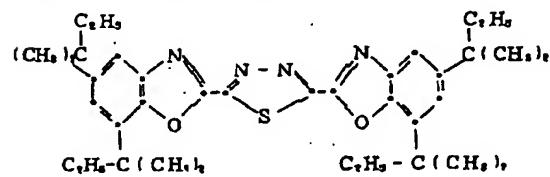
20ボルトで駆動した場合、最大電力転換効率は 8.1×10^3 W/Wであり、最大EL電子効率は 6.9×10^3 光子/電子であった。

これらの結果は、発光層が薄膜形成性化合物からなるためpinホールを含まないならば正孔インジエクション層は薄膜形成性でなくともよく、また結合剤を含有しなくてもよいことを証明している。

実施例3

発光層用の他の物質

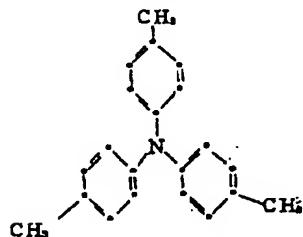
実施例1と同様にしてエレクトロルミネッセントセルを製造した。ただし下記の發光増白剤を発光層として用いた。



[2,5-ビス(5,7-ジ-2-ベンツル-2-ベンゾキサゾリル)-1,3,4-チアジアゾール]

使用

実施例1に記載したようにエレクトロルミネッセントセルを製造した。ただしN,N,N-トリ(p-トリル)アミンを正孔インジエクション層としてHI-1の代わりに使用した。このアミンは次式の構造をもつ。



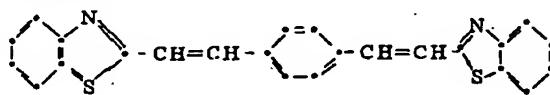
セルは実施例1に記載したものと同じ方法で製造された。ただしアミン蒸発のための供給源温度は120°Cであった。厚さは75nmであった。このセルに30Vをかけた場合、電流密度40mA/cm²および最大輝度102cd/cm²が得られた。放出された光はこの場合も青緑色であり、520nmに最大放出を有していた。

実施例1と同様にしてセルを製造した。ただし發光増白剤の蒸発のための供給源温度は260°Cであった。放出された光は橙色であり、590nmに最大放出を有していた。得られた最大輝度は30Vおよび40mA/cm²において340cd/cm²であった。20Vで駆動された場合、最大電力転換効率は 1.5×10^3 W/Wであり、最大EL電子効率は 1.4×10^3 光子/電子であった。

実施例4

発光層用の他の物質

実施例1と同様にしてエレクトロルミネッセントセルを製造した。ただし2,2'-(p-フェニレンジビニレン)ビスベンゾチアゾール(E3)を発光層として用い、300°Cで蒸発させた。



E3

このセル(ネザトロン/HI-1/E3/In)

は緑色の光を放出し、これは560 nm に最大放出を有していた。得られた最大輝度は17.5 V および200 mA/cm²において340 cd/m² であった。15 V で駆動した場合、最大電力転換効率は 4×10^{-6} W/W であり、最大エレクトロルミネッセント量子効率は 3×10^{-3} 光子/電子であった。

実施例5

発光層用の他の物質

前記実施例1と同様にしてエレクトロルミネッセントセルを製造した。ただし2-(4-ビフェニル)-6-フェニルベンゾキサゾール(PBBO)を発光層としてE1の代わりに用い、200 °Cで蒸発させた。

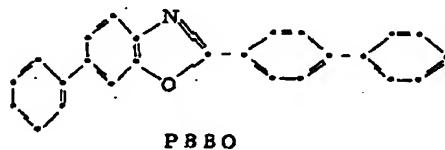


表 II

実施例	最大放出色	最大輝度		効率測定	
		電力	伝換効率	EL	駆動電力
6	緑	530 nm (119V _{dc} DC 150mA/cm ² にて)	680 cd/m ² (20V _{dc} DC 300mA/cm ² にて)	7×10^{-4} W/W 電子/電子	5×10^{-3} 15 V
7				1.4×10^{-3} W/W 電子/電子	8.4×10^{-3} 14 V

このセル(ネザトロン/H1-1/PBBO/In)は白青色の光を放出した。得られた最大輝度は25 V および50 mA/cm²において34 cd/m² であった。20 V で駆動した場合、最大電力転換効率は 9.5×10^{-6} W/W であり、最大エレクトロルミネッセント量子効率は 8×10^{-4} 光子/電子であった。

実施6および7

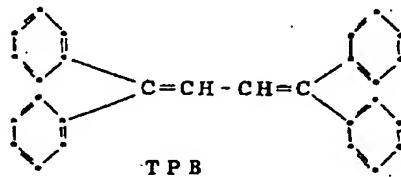
発光層用の他の物質

実施例1と同様にしてエレクトロルミネッセントセルを製造した。ただし発光層はE1の代わりに2,5-ビス[5-(α , α -ジメチルベンジル)-2-ベンゾキサゾリル]テオフエン(実施例6)および2,5-ビス[5,7-ジ- α -ベンチル-2-ベンゾキサゾリル]-3,4-ジフェニルチオフェンからなり、340 °Cの温度で蒸発させた。表IIに結果を示す。

実施例8

薄膜形成性でない電子伝達化合物

実施例1と同様にしてエレクトロルミネッセントセルを製造した。ただし、1,1,4,4-テトラフェニル-1,3-ブタジエン(TPB)を発光層として用いた。



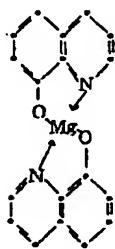
TPB昇華のための供給源温度は210 °Cであった。このセルは青色の光を放出し、これは450 nm に最大放出を有していた。得られた輝度は20 V および200 mA/cm²において102 cd/m² であった。15 V で駆動した場合、最大電力転換効率は 2×10^{-6} W/W であり、最大エレクトロルミネッセント量子効率は 1.2×10^{-3} 光子/電子であった。このセルは蒸発したTPB

層の不均質なかつ薄膜形成性でない性質にもかかわらず機能した。TPB層は顕微鏡下で見た場合小さなクラスターのモザイクの外観を有していた。

実施例9および10

電子伝達化合物として8-ヒドロキシキノリノの金構錯体を使用

実施例1と同様にしてエレクトロルミネッセントセルを製造した。たゞレビス(8-ヒドロキシキノリノ)アルミニウム(実施例9)、および次式。



(実施例10)

実施例	最大放出された光の色	最大輝度 (cd/m ²)	最大電力 (W)	最大電力		電力
				伝換効率 (W/W)	電子効率 (光子/電子)	
9	緑 515 nm	340 (15Vおもに 50mA/cm ²)	8.2×10 ⁻⁴	5.8×10 ⁴ 光子/電子	2.4V	15V
10	緑 548 nm	340 (24Vおもに 100mA/cm ²)	1.4×10 ⁻⁴	1.5×10 ⁴ 光子/電子	2.4V	15V

の構造をもつビス(8-ヒドロキシキノリノ)マグネシウムをそれぞれ発光層として用いた。操作条件は実施例1の記載と同様であった。ただし金構錯体の供給源温度はそれぞれ330°C(実施例9)および410°C(実施例10)であった。表Ⅲに結果を示す。

上記各実施例に示した効率を便宜のため第2図にプロットした。第2図の点線は傾向を示すにすぎず、いずれかの方法による最適なものを使わるものではない。そこで示されたデータは傾斜式

$\log(\text{電力伝換効率}) = \log(\text{EL電子効率}) + \log K$
(上記式中Kは切片(intcept)であり、駆動電圧によって一部制御される係数である)に従うとほぼ直線状である。駆動電圧(第1図の電源26)の値が上がるのに伴って、第2図の曲線は下方へ移動する。従ってより高い駆動電圧では、同一のEL電子効率でも、もはや希望する $9 \times 10^4 \text{ W/W}$ の電力伝換効率を与えるようになるであろう。

4. [図面の簡単な説明]

第1図は電源に接続した本発明装置の一部の概略的断面図であり。

第2図は本発明装置に関する電力伝換効率対エレクトロルミネッセント電子効率を示す対数-対数グラフである。

図中の各記号は下記のものを表わす。

10: エレクトロルミネッセンス装置;
 12: 隔板; 14: ガラス製支持体;
 16: 半透明被膜;
 18: 正孔インジェクション層; 20: 発光層;
 22: 隔板; 24: リードワイヤ;
 26: 電源。

特許出願人 イーストマン・コダツク・カンパニー

代理人弁理士 湯浅恭三
 (外4名)

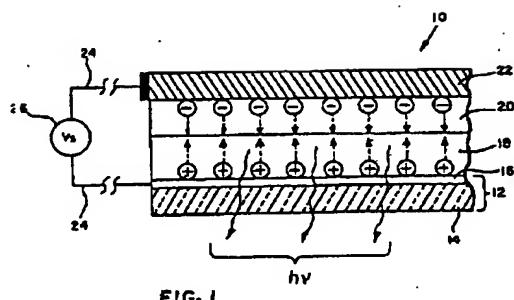


FIG. 1

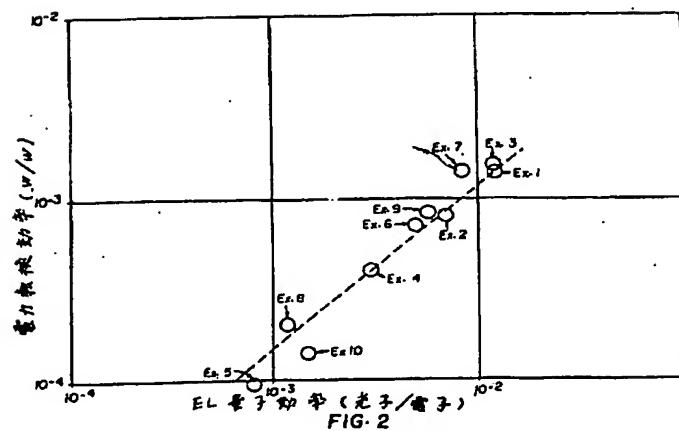


FIG. 2

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.